Eccellenza nel Packaging
27 settembre 2012

Qualità e futuro,
Crescente capacità produttiva, indipendenza commerciale

Amcor Flexibles Venturina

amcor

Indice

- Futuro in crescita del consumo di CPP
- Cosa viene richiesto al CPP oggi
- Come ci siamo adeguati alle nuove esigenze
- Cosa stiamo facendo per migliorare ulteriormente la qualità
- Nuovo organigramma, indipendenza commerciale

amcor

Futuro in crescita nel consumo di CPP

Il mercato Food, più nello specifico Food Pastorizzazione e Sterilizzazione si dimostra attratto dall'alternativa CPP.

I motivi di tale apertura sono i seguenti:

-Possibilità di riduzione di spessore (economica)

-Possibilità di migliorare la lucentezza/trasparenza del packaging (marketing)

Ridotto/annullato il gap saldabilità rispetto al PE

<u>Futuri consumi di CPP in crescita</u>

amcor

Cosa viene richiesto al PP cast oggi

Crescenti velocità di processo

- planarità
- controllo sulla larghezza
- scivolosità controllata

Spessori minori

- qualche anno fa: >28 micron
- oggi: >20 micron

amcor

Cosa viene richiesto al cast oggi

Rintracciabilità assoluta

Flessibilità produttiva

- ordini estemporanei
- date di consegna richieste ravvicinate

amcor

Come ci siamo adeguati alle nuove esigenze

Planarità:

In aggiunta al tradizionale sitema di controllo spessore che restituisce una media di quanto letto, è stato aggiunto da pochi mesi il report che restituisce i valori assoluti di tutta la lunghezza della bobina. Es, se c'è un fuori spessore, parte la segnalazione al reparto taglio che elimina la parte "difettosa" e segnala sull'etichietta il punto della giunta.

Tolleranze: +-5%

amcor

Come ci siamo adeguati alle nuove esigenze

Haze garantito:

Tutte le linee hanno a bordo macchina la strumentazione per la misurazione dell'Haze.

amcor

Come ci siamo adeguati alle nuove esigenze

Scivolosità:

Rilevazione/misurazione in laboratorio

Controllo della larghezza del film (fascia):

Storicamente Amcor usa ritagliare le bobine fuori linea

Tolleranza: 0 + 3 mm

amcor

Cosa stiamo facendo per migliorare ulteriormente la qualità

Rilevazione, registrazione

Di processo:

temperature

assorbimenti

caricamento/dosaggio/estrusione/avvolgimento/taglio f.l.

E di prodotto:

Spessori, Haze, scivolosità (Cof)

Gestione dei dati

Sovrapposizione per ricerca anomalie riscontrate

o dai nostri sistemi di controllo

o dai clienti

amcor

Cosa stiamo facendo per migliorare ulteriormente la qualità

Training del personale:

Stiamo estendendo a tutti gli operatori le conoscenze per poter autonomamente fare le necessarie rilevazioni, letture, comparazioni...

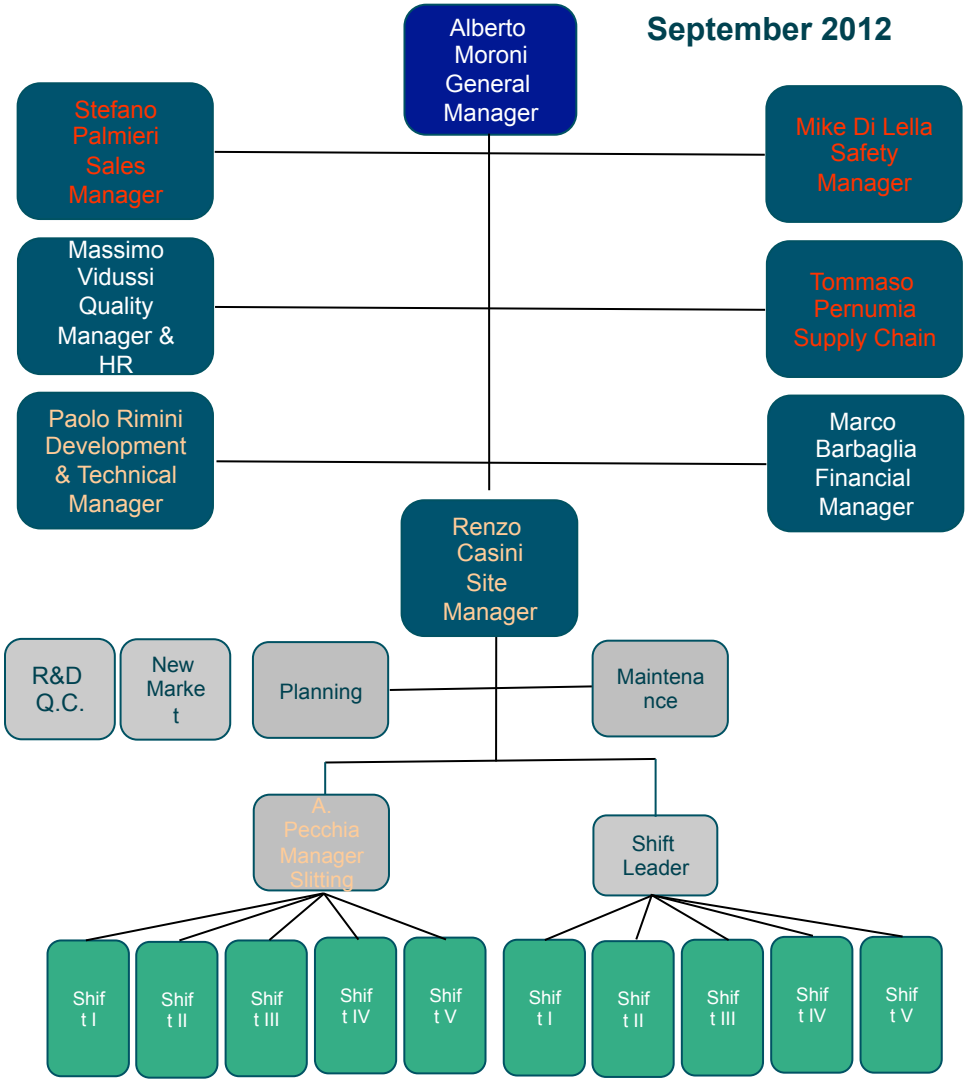
Elasticità produttiva:

Stiamo valutando l'incremento dell'output produttivo

Nuovi prodotti

amcor

AF VENTURINA – Organization Indipendenza Commerciale



Grazie per l’attenzione

Stefano Palmieri
Direttore Commerciale
(Amcor Venturina)