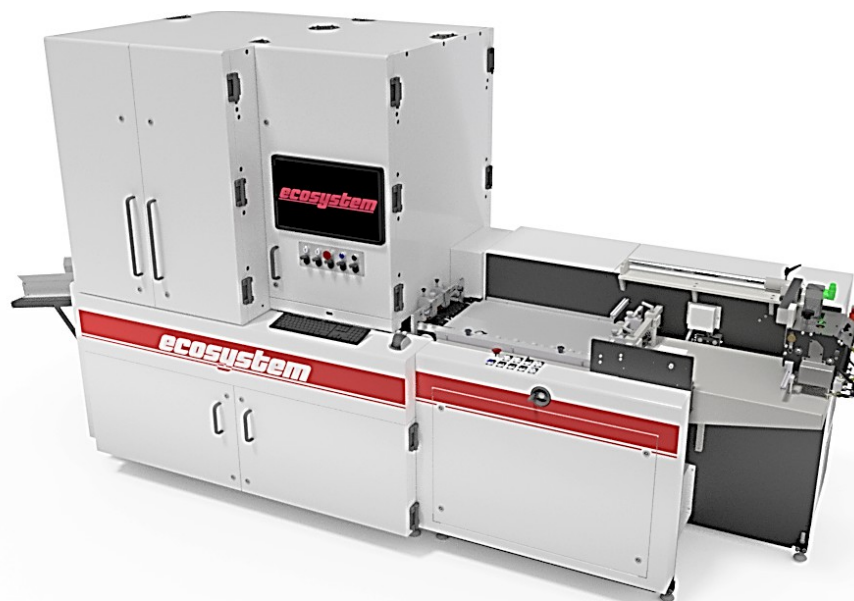
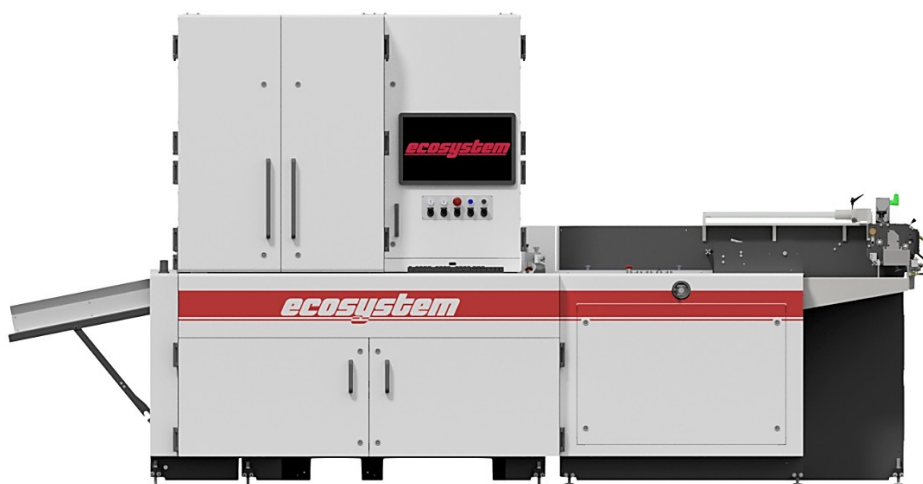


ECOSYSTEM 35

STAMPANTE E VERNICIATRICE A GETTO D'INCHIOSTRO SINGLE PASS



ECOSYSTEM COSTRUZIONI S.p.A.	☎ 0464 42 08 52
Via San Giorgio, 42	📠 0464 48 89 24
38068 Rovereto (TN)	✉ info@ecosystemcostruzioni.it
ITALY	🌐 www.ecosystemcostruzioni.it

SPECIFICHE TECNICHE		
INFORMAZIONI GENERALI		
Formato massimo materiale di stampa	350 x 760	[mm]
Formato minimo materiale di stampa	200 x 210	[mm]
Velocità meccanica massima	45	[m/min]
Numero massimo di copie ora	5'000	[copie/h]
Grammatura massima della carta (*1)	Fino a 600	[g/m ²]
Grammatura minima della carta (*1)	135	[g/m ²]
Dimensioni complessive (L x W x H) (*2)	4150 x 1290 x 2100	[mm]
Peso complessivo	+/- 1600	[kg]
Altezza della pila caricabile	370	[mm]
Peso massimo della pila caricabile	150	[kg]
Modalità di lavoro	Single pass	
Caricamento e scaricamento carta	Manuale	
Testina di alimentazione carta	Modello Quick	
Sensore per rilevazione doppio foglio	Integrato	
Pannello operatore user-friendly touchscreen	Integrato	
Registro meccanico del foglio con squadra motorizzata	Integrato	
Tavola di raccolta fogli lavorati con soffiaria automatizzata	Integrata	
ALIMENTAZIONE		
Energia elettrica	400 V trifase + PE 50 [Hz]	
Potenza installata (*3)	6	[kW]
Alimentazione pneumatica minima (*4)	7	[bar]
Alimentazione pneumatica consigliata (*4)	8	[bar]
Portata pneumatica minima necessaria	600	[NL/min]
STAMPA		
Tecnologia della testina	Piezoelettrica	
Sistema di alimentazione inchiostro	A ricircolo	
Numero di testine di stampa	5	[unità]
Luce massima di stampa	350	[mm]
Densità di ugelli monocolori	720	[dpi]
Risoluzione	Fino a 720 x 2160	[dpi]
Spessore massimo di stampa (*5)	100	[µm]
Spessore minimo di stampa (*5)	5	[µm]
Frequenza di attivazione	6	[kHz]
Livelli di grigio	8	
Registro immagine con sistema di visione	Integrato	
Pulizia testine	Manuale	
Lampada di pinning	LED	[OPTIONAL]
Pulizia lampade di pinning	Manuale	[OPTIONAL]

Lampada di curing	<i>LED</i>
Pulizia lampade di curing	<i>Manuale</i>
Vasca di raccolta anti sgocciolio	<i>Automatica</i>
Inchiestri e vernici compatibili	<i>UV - Contattare Ecosystem Costruzioni S.p.A. per maggiori specifiche</i>
CONDIZIONI AMBIENTE DI LAVORO	
Temperatura massima	<i>40 [°C]</i>
Temperatura minima	<i>10 [°C]</i>
Range di temperatura raccomandato	<i>20 - 30 [°C]</i>
Umidità massima (20°C) – in assenza di condensa	<i>80 [%]</i>
Umidità minima (20°C) – in assenza di condensa	<i>30 [%]</i>

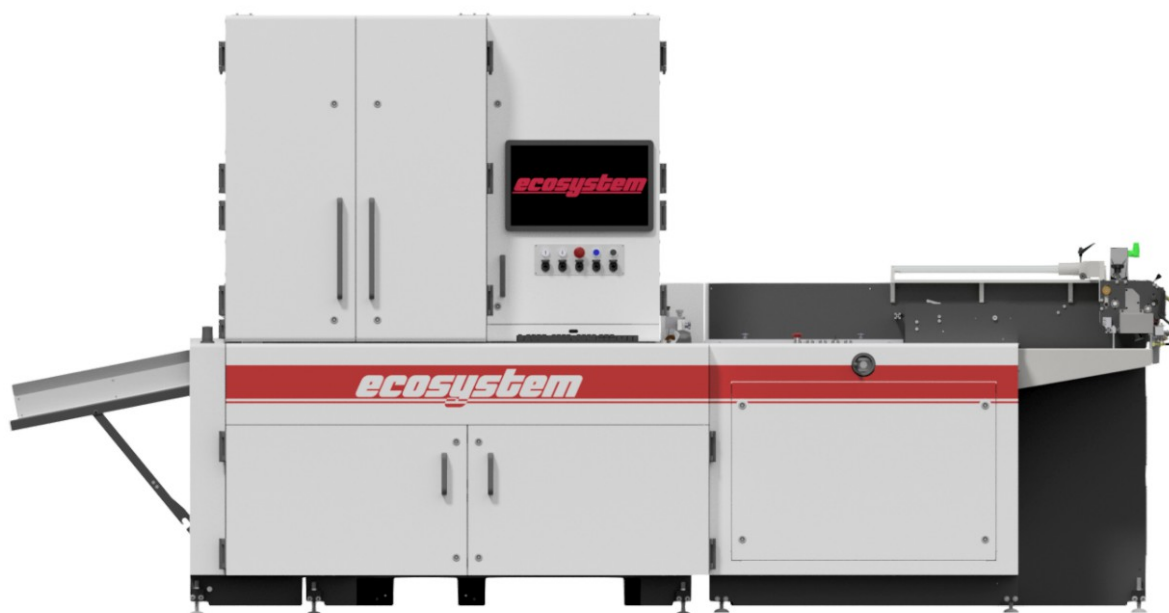
(*1) – Valore che può variare in base allo spessore della carta, alla rigidità del foglio, al formato, alla velocità di lavorazione e ad eventuali lavorazioni pregresse svolte sul foglio.

(*2) – Si raccomanda di tenere almeno 1 metro di spazio libero in corrispondenza di mettifoglio e tavola di raccolta per rendere agevoli le operazioni di carico e scarico della macchina.

(*3) – Dato di progetto: verosimile ma non confermato. Il valore reale deve essere confermato una volta ultimata la fase di test.

(*4) – Aria compressa secca, filtrata e non lubrificata. Compressore ESCLUSO dalla fornitura.

(*5) – Valore che può variare sulla base di elementi quali l'inchiostro utilizzato, il tipo di carta e lavorazioni pregresse su di essa, la velocità di lavorazione, il tipo di lavoro da eseguire e il livello di qualità finale richiesto.



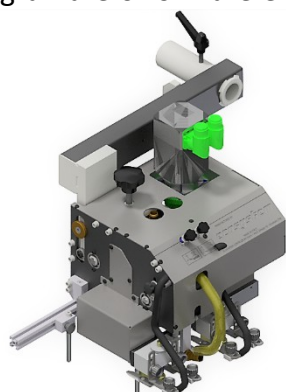
METTIFOGLIO

Si tratta di un mettifoglio semi-automatico.

Il sistema di compone di una piattaforma di sollevamento sulla quale viene posizionata manualmente la carta. Durante la fase di lavorazione automatica la piattaforma si solleva fino a far arrivare i fogli nella zona di presa della testina di alimentazione che li inserisce nel registro meccanico (squadra motorizzata). Un sensore apposito rileva eventuali doppi fogli e arresta il movimento della testina al fine di evitare l'immissione di questi nel gruppo stampa. Il mettifoglio è stato concepito per una altezza pila di 370 [mm] e per un carico massimo di 350 [kg]. Il mettifoglio non è stato pensato per l'utilizzo di bancali/pallet, se ne sconsiglia dunque l'utilizzo.

TESTINA DI ALIMENTAZIONE

La testina di alimentazione è un dispositivo interamente progettato da Ecosystem che svolge la funzione di inserire la carta all'interno del macchinario. Questo dispositivo è posto al di sopra del pianale del mettifoglio e, in base alla velocità di lavorazione della macchina varia la propria frequenza di inserimento. Le sue ventose sollevano il foglio e lo inseriscono in macchina evitando di graffiare o rovinare eventuali lavorazioni già presenti sul foglio e, grazie all'azione combinata di lamelle e piedino della testina si riduce al minimo il rischio di introduzione di doppi fogli. Grazie alle regolazioni dei soffi e delle aspirazioni eseguite dalla testina è possibile operare tranquillamente diversi formati e le diverse grammature di carta consentite dalla macchina.



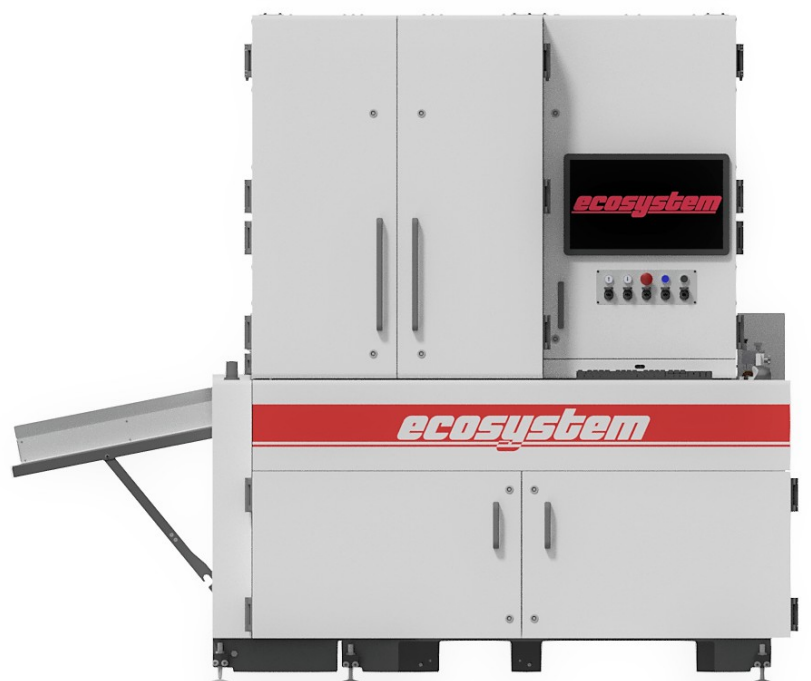
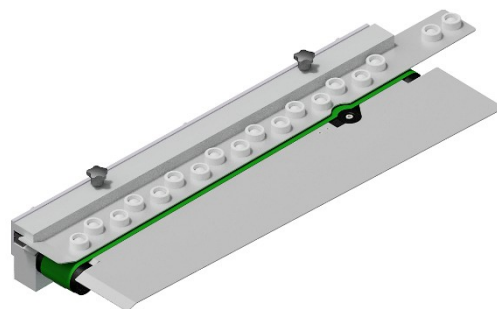
REGISTRO MECCANICO – SQUADRA MOTORIZZATA

Il dispositivo consente di allineare correttamente i fogli lungo il bordo laterale l'uno rispetto all'altro prima dell'ingresso nel gruppo

stampa. Il sistema permette di ridurre gli errori di allineamento dei fogli causati da eventuali difetti di impilaggio e/o presa sul mettifoglio.

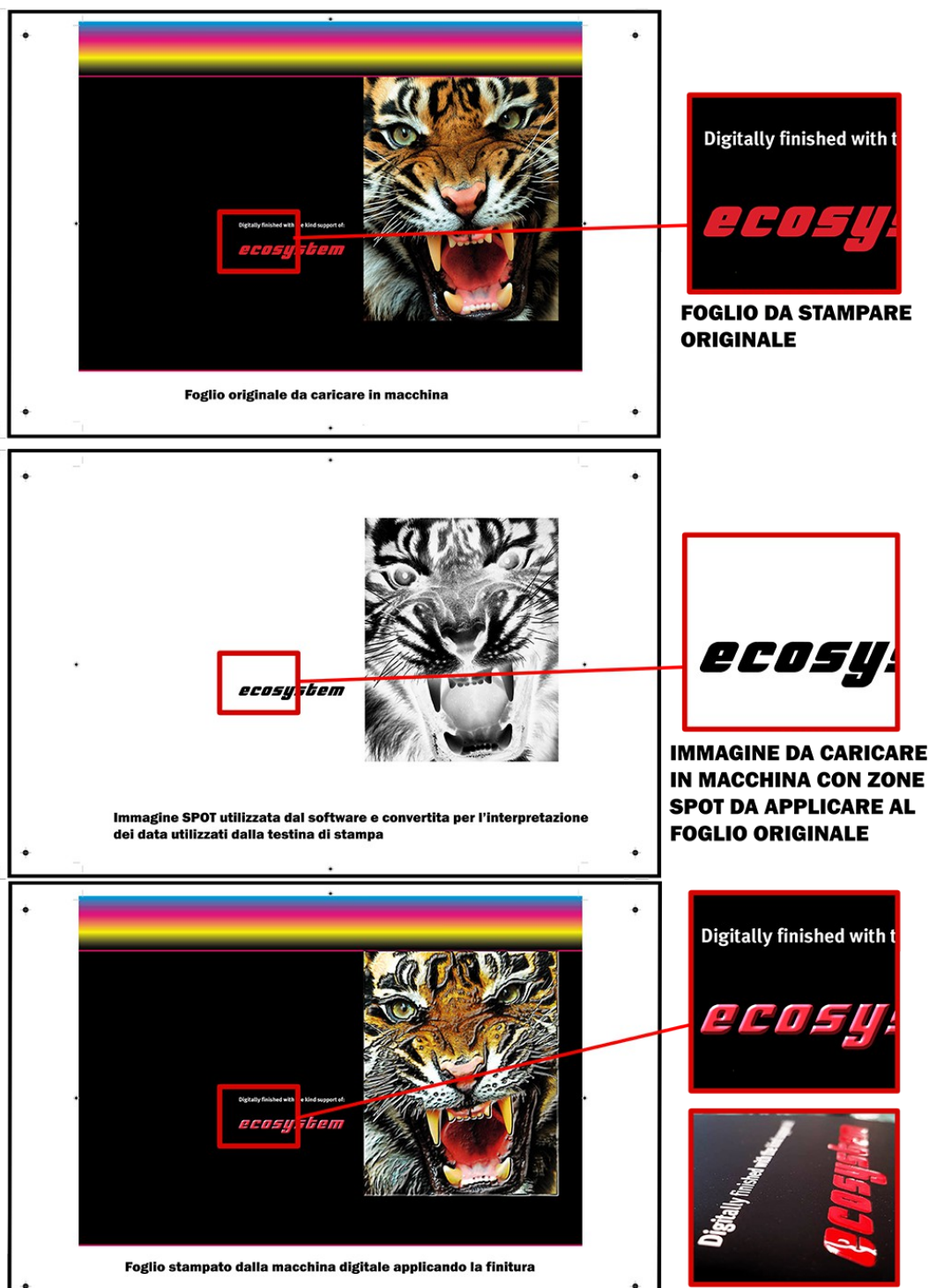
Sul dispositivo è possibile eseguire microregolazioni attraverso appositi comandi manuali per quanto riguarda il posizionamento laterale del foglio. L'allineamento del foglio viene fatto dal lato operatore.

GRUPPO STAMPA



Il gruppo stampa si basa su una struttura robusta composta da sistemi tubolari in estruso di alluminio e piastre che supportano il piano di stampa. Il piano di scorrimento è dotato di una serie di apposite forature che consentono tramite un sistema di aspirazione di far aderire il foglio al tappeto di stampa.

Il sistema di visione consente alla macchina di rilevare l'esatta posizione dell'immagine sul foglio in arrivo e trasmettere al sistema di stampa la posizione esatta in cui stampare relativamente ad ogni singolo foglio. Il sistema di visione individua dei riferimenti sul foglio che possono essere parti dell'immagine, crocini di stampa già presenti sul foglio o i bordi del foglio stesso e li confronta con l'immagine da stampare. A questo punto il sistema modifica il posizionamento dell'immagine in stampa e la sovrappone a quella del foglio in arrivo.



Il castello di stampa è dotato di una singola barra di stampa con a bordo sia il circuito di comando, sia il circuito di ricircolo della vernice. All'interno del gruppo troviamo una vasca mobile automatica che si posiziona sotto la barra di stampa nei momenti di riposo della macchina al fine di evitare fastidiosi sgocciolamenti di vernice sul tappeto di stampa. Come optional è prevista una lampada di pinning LED in uscita dalla barra di stampa per una prima pre-polimerizzazione della vernice, molto utile qualora si desideri stampare ad alto spessore sul supporto inserito.

All'interno del gruppo è presente una lampada UV LED per la polimerizzazione della vernice. Questa tecnologia consente di ottenere subito il prodotto finito e di non dover aspettare per procedere con eventuali lavorazioni successive. La tecnologia LED consente di risparmiare molto da un punto di vista elettrico rispetto alle lampade UV tradizionali. L'asciugatura inoltre è dotata di un sistema di controllo anti intasamento che spegne istantaneamente la lampada in caso di inceppamento del foglio sotto di essa.

TAVOLA DI RACCOLTA

La tavola di raccolta manuale è un dispositivo estremamente semplice dotato di riscontri mobili adattabili al formato in lavorazione. Il foglio esce dal nastro di stampa e cade per gravità sulla tavola di raccolta. Dei soffi d'aria da tre ugelli della soffieria ne agevolano lo scorrimento sulla tavola e sui fogli sottostanti. Il meccanismo, gestito con una apposita elettrovalvola e regolabile nell'intensità consente di non avere un soffio continuo, bensì un comando preciso e comandato solo nel momento in cui il foglio sta uscendo. Questo consente di risparmiare molto in termini di aria prodotta per l'impianto pneumatico.

